

> CONVEYROLL S.A. DE C.V.

EXPERTOS MEXICANOS EN
PROGRAMACIÓN E INTEGRACIÓN DEL

Arco Auditor

Túnel de Vision IA Integrada

Nuestro Sistema de Auditoría de Pedidos está diseñado para garantizar precisión, trazabilidad y eficiencia operativa en centros de distribución y operaciones logísticas de alto volumen.

El sistema utiliza una banda transportadora inteligente equipada con sistemas de visión artificial, sensores industriales y control automatizado, permitiendo auditar pedidos de forma automática y en tiempo real, reduciendo errores humanos y asegurando el cumplimiento de los procesos.

Características principales:

- ✓ Auditoría automática de pedidos
- ✓ Verifica productos, cantidades y destinos mientras el pedido se desplaza por la banda transportadora.
- ✓ Sistemas de visión y sensores.
- ✓ Cámaras industriales y sensores detectan códigos, y presencia de productos para validar cada pedido.
- ✓ Integración de inteligencia artificial para procesamiento de imágenes.
- ✓ Integración en tiempo real

Conectividad directa con:

- Sistemas WMS
- ERP
- Sistemas externos mediante APIs.
- Conexiones a bases de datos.

Compatible con:



Dynamics 365

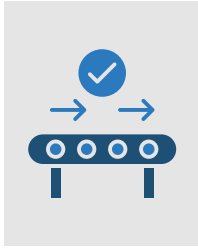


entre mas...



Ventajas & Descripción de la Solución

Esta solución te permite enviar y recibir información de forma inmediata y confiable.



Control inteligente de la banda transportadora

El sistema toma decisiones automáticas como:

- ✓ Generación y aplicación de etiquetas de código de barras o RFID
- ✓ Desvío de pedidos
- ✓ Clasificación por salidas
- ✓ Validación o rechazo de pedidos



Reportes y documentación

- Generación automática de reportes en PDF, bitácoras de auditoría y evidencia digital para control interno o cumplimiento normativo.
- Etiquetas de código de barras
- Visualización en tiempo real
- Información operativa mostrada en Smart TVs:

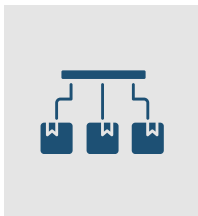


 **Estado de pedidos**

 **Alertas**

 **KPIs**

 **Rendimiento por línea o estación**



Sorteo y clasificación inteligente (sorting)

- Capacidad de clasificar productos en múltiples salidas, permitiendo:
- Auditar varios pedidos simultáneamente
- Manejar diferentes rutas, clientes o criterios de validación en una misma línea

Beneficios clave

- ✓ Reducción de errores de surtido
- ✓ Mayor velocidad de auditoría
- ✓ Trazabilidad total del pedido
- ✓ Integración flexible con sistemas existentes
- ✓ Mejora en productividad y control operativo



APROBADO EN:



Tipos de códigos que se pueden detectar

El sistema cuenta con capacidad de lectura de códigos 1D, códigos 2D y reconocimiento óptico de caracteres (OCR).

1D



2D



OCR



Lectura de Multicódigos

Una de las funciones de mayor impacto de este sistema es la lectura de MULTICÓDIGOS.

¿Qué es un Multicódigo?

Un multicódigo se refiere a la presencia de múltiples identificadores dentro de un mismo producto o caja, utilizados comúnmente para distinguir diferentes sabores, colores, presentaciones o materiales de un mismo artículo.

En la operación, una vez que el operador termina de llenar la caja, realiza de manera manual un marcaje visual a mano sobre el empaque para identificar el contenido interno de la caja.

El sistema es capaz de detectar, interpretar y validar estos múltiples códigos o marcajes, asegurando una correcta identificación del producto antes de su clasificación, auditoría o embarque.

